

класс:

«ПРЕСТИЖ»

применение: бытовое фирменная гарантия – 5 лет

тип:

SUPER CYCLONE PRO «ТОРНАДО»

система очистки: 0.1 микрона «ULTRA-FRESH\*» & WASHABLE FILTER с постоянным контейнером /без мешков для пыли и сменных фильтров/



DUOVAC Symphonia™ - уникальные технологии «ноу – хау»

**Удерживает табачный дым**  
**Надежность просто поражает воображение**

**Покупая пылесос Duo Vac, Вы приобретаете себе друга, который исправно будет служить Вам в течение 30 лет.**

**Все гениальное... действительно просто**

**Duo Vac – гармония мощи и удобства**

**(идеальная чистота – это теперь просто)**



ПАТЕНТЫ 7 Duo Max™ Duo Fibre Quick™ Duo Acoustic <sup>MC</sup> Duo Life <sup>MC</sup> Duo LedStatus™ Duo Smart™ Patens Motor™	
Модель 230 В – 50Гц, 1 фазный	SYM-150I
Разряжение max, кПа	34
Сила (подъема воды), мм H <sub>2</sub> O	3482
Воздушный поток CFM max, м <sup>3</sup> /час	320
Мощность max eur & 0.72" ø, аэроват	760
Напряжение в пневморозетке, вольт	24
Длина шланга, м	3 ÷ 18
Мощность, кВт	1x1,69
Уровень звука L <sup>A</sup> <sub>ЭКВ</sub> , дБА	54
Объем пылесборника, л	33,8
Вес, кг	11
Размеры, высота/диаметр, см	80/31
К-во точек подключения, ед.	6
Площадь уборки, м <sup>2</sup>	до 300

## Symphonia Оборудован:

1. Антибактериальной запатентованной системой очистки DuoFibreQuick™ – уникальная система удерживает микрочастицы пыли 0.1 микрона;
  2. Системой предотвращения образования царапин на корпусе силового агрегата. Корпус силового агрегата – антистатичный;
  3. Системой плавного запуска и остановки двигателя «Soft Start-Stop»;
  4. Системой автоматического переключения двигателя в режим «холостого хода» (при пережатии уборочного шланга обеспечивается нормальная работа двигателя);
  5. Новым типом запатентованного мусоросборника DuoMax™, имеющего специальную овальную форму типа «Пули» – дополнительно повышает силу всасывания рабочего агрегата на 20 % (реализован эффект Экстра Циклона + «Торнадо»);
  6. Запатентованной системой Duo Force™ – двигатель LAMB ELECTRIC форсированный высокоскоростной (33000 об/мин), тангенциальный, повышенной мощности (min 500 аэро ватт), типа Bay Pass – низкошумовой с периферийным отводом воздуха, охлаждение независимое, установлены системы автоматического управления (защиты и безопасности); продолжительность работы двигателя 1500 часов (500+1000) или более 30 лет.
  7. Запатентованной Интеллектуальной Системой Индикации Контроля Duo Led Status на силовом агрегате и Duo Smart™ на специальном уборочном шланге;
  8. Запатентованной системой Duo Acoustic<sup>MC</sup> – низкий уровень звука (специальная система вибрационной защиты двигателя и корпуса силового агрегата). Система автоматической остановки двигателя.
- Корпус силового агрегата – высокой надежности, антистатичный, антикоррозионный, покрыт специальным составом на основе эпоксидной смолы (предотвращает образование царапин), изготовлен из чистого алюминия (влагостойкий и термостойкий).

Встроенные пылесосы данного класса предназначены для уборки любого помещения и могут эксплуатироваться при температуре ± 40°С. Имеют в своем составе систему «Экстра Циклон» с эффектом «Торнадо» – создается в рабочей зоне вакуумная воронка. Постоянный **небьющийся контейнер большой емкости 30 л** с нержавеющей ручками (просто более удобный – частота удаления мусора 1 раз в 7...8 месяцев).

**ДОСТОЙНОЕ СОЧЕТАНИЕ ЦЕНЫ И КАЧЕСТВА. ОДНА ИЗ САМЫХ ПОПУЛЯРНЫХ МОДЕЛЕЙ В МИРЕ.**

Почему срок службы двигателя более 30 лет?



**LAMB ELECTRIC** превосходит все ожидания



Lamb Electric is Recognized as a Worldwide Leader in High-Speed Air-Moving Electric Motors

В системах Duo Vac устанавливаются лучшие двигатели LAMB ELECTRIC всемирно известного американского концерна Ametek - одного из ведущих в мире производителей высокоскоростных форсированных тангенциальных периферийных двигателей специального назначения для вакуумных систем высокого давления. Концерн Ametek образовался в 1915 году и устанавливает мировые стандарты по разработке, проектированию, контролю качества и надежности двигателя специального назначения. В настоящее время является владельцем более чем 30 патентов

# ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА ИНДИКАЦИИ КОНТРОЛЯ СОСТОЯНИЯ АГРЕГАТА

**DUO LED STATUS - на агрегате Air10 SYM-150I SYM-180I**

Интеллектуальная система индикации контроля, установленная на силовом агрегате, подскажет Вам оптимальный момент для очистки мусоросборника, необходимость возможной диагностики и ремонта.



Уровень	Состояние ИМП индикатора	Значение
1	Индикатор на силовом агрегате (или на ручке уборочного шланга) <b>не горит</b>	Линия 220 В силового агрегата <b>обесточена</b> .
2	Индикатор на силовом агрегате <b>часто мигает зелёным цветом</b>	Силовой агрегат только что был включён в электрическую сеть 220 В или произошел сброс режима контроля наполнения контейнера мусором (уровень 4).
3	Индикатор на силовом агрегате <b>постоянно горит зелёным цветом</b>	<b>Режим ожидания</b> Уборочный шланг не подключен и система не функционирует. (уборочный шланг не вставлен в пневморозетку, или уборочный шланг вставлен в пневморозетку, но выключатель уборочного шланга находится в выключенном состоянии)
4	Индикатор на силовом агрегате (или на ручке уборочного шланга) <b>постоянно горит зелёным цветом</b>	<b>Рабочий режим</b> Уборочный шланг подключен и система функционирует.
5	Индикатор на силовом агрегате (или на ручке уборочного шланга) <b>медленно мигает зелёным цветом</b>	<b>Режим контроля наполнения контейнера мусором</b> (рекомендуется очистка контейнера каждые 15 часов работы системы – очистите контейнер от мусора, нажмите и удерживайте кнопку перезагрузки ИМП до тех пор, пока индикатор не замигает часто зелёным цветом, затем сразу отпустите кнопку)
6	Индикатор на силовом агрегате (или на ручке уборочного шланга) <b>медленно мигает янтарным цветом</b>	<b>Режим контроля состояния фильтра</b> (рекомендуется очистка фильтра для улучшения работоспособности системы пылеудаления)
7	Индикатор на силовом агрегате (или на ручке уборочного шланга) <b>постоянно горит красным цветом</b>	<b>Режим контроля электрощеток двигателя</b> <b>Щетки отработали 490 часов</b> (Рекомендован осмотр двигателя и замена его щёток)
8	Индикатор на силовом агрегате (или на ручке уборочного шланга) <b>часто мигает красным цветом</b>	<b>Режим контроля электрощеток двигателя</b> <b>Щетки отработали 500 часов</b> (Требуется осмотр двигателя и замена щёток)

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ ВСТРОЕННОГО ПЫЛЕСОСА DuoVac

Силовой агрегат должен быть установлен в легкодоступном месте вентилируемого помещения, вдали от нагревательных приборов.

1. Определите местоположение силового агрегата, на стене; крепление силового агрегата оптимально располагать на высоте 1,5м, для обеспечения легкого доступа к мусоросборнику. С каждой стороны от агрегата оставьте отступ 30см. Рекомендуется устанавливать силовой агрегат на бетонных стенах, чтобы свести вибрацию к минимуму;
2. Подготовьте стену, установив деревянное основание:
  - 40см X 25см X 2см если стена бетонная;
  - 25см X 2см и шириной достаточной, чтобы закрепить деревянное снование за гипсокартонные направляющие, если стена гипсокартонная;
3. Прикрепите закладную пластину агрегата к деревянной основе с помощью шурупов поставляемых с агрегатом;
4. Повесьте силовой агрегат на закладную пластину;
5. Подведите всасывающую магистраль к агрегату (место соединения агрегата с магистралью **не склеивать**);
6. Подключите управляющий контур 24В к агрегату;
7. Вставьте вилку электрического шнура в электрическую розетку.

